



panDOMO® K3

Malta fine per superfici

Per la realizzazione di pavimenti di colore grigio
PANDOMO® Floor e FloorPlus

Colorato all'origine



Con effetto ARDURAPID®



Rapidamente asciutto

Per spessori compresi fra 5 e 10 mm

Ottimale capacità di distribuzione

Autolivellante

Esente da crepe anche con spessori elevati

Applicabile con pompa

Rapidamente calpestabile

Rapidamente portante



Produttore con
sistema certificato
di Quality-Management
DIN EN ISO 9001

Reg.No.37344

ARDEX s.r.l.
Via Alessandro Volta, 73
25015 Desenzano d/G -
BRESCIA-
Tel. +39 030 9119952
Fax +39 030 9111840
www.ardex.it

Malta fine per superfici

Con effetto ARDURAPID, per un rapido indurimento idraulico che lega completamente l'acqua ai cristalli del materiale.

CAMPI D'IMPIEGO:

Per interni.

Realizzazione di superfici a vista e d'usura colorate all'origine e con moderate sollecitazioni d'urto e di spinta PANDOMO® Floor e PANDOMO® FloorPlus.

DESCRIZIONE:

Polvere grigia costituita da speciali cementi, materiali dotati di buona capacità di dispersione e selezionati materiali di riempimento.

Mescolata con acqua permette di ottenere una malta morbida, autolisciante e applicabile con pompa, che può essere lavorata per circa 30 minuti e risulta calpestabile dopo circa 3 ore, indurisce per idratazione e si asciuga rapidamente creando una massa priva di tensioni, tale da escludere la formazione di crepe. Lavori di modellamento che non portino alla sigillatura della superficie, come ad esempio la realizzazione di giunti/fughe e getti di sabbia o simili, possono venire eseguiti dopo che la superficie risulta calpestabile.

PREPARAZIONE DEL SOTTOFONDO:

Il sottofondo deve essere un massetto in calcestruzzo o cemento (classe minima di densità CT-C25-F4) o in solfato di calcio (classe minima di densità CA-C35-F6) asciutto, compatto e privo di polvere. Per l'eliminazione delle impurità, di elementi distaccanti, di zone superficiali posticce e arricchimenti medi di leganti, eseguire una pallinatura o sabbiatura.

Al fine di migliorare l'ancoraggio ed evitare la risalita di bolle d'aria in nuovi massetti in cemento e nuovi stucchi/malte asciutte per pavimenti in cemento, sul sottofondo va preventivamente applicato un primer e ponte d'ancoraggio PANDOMO® PR, diluito con un rapporto di 1:3 con acqua e poi, ad asciugatura avvenuta, in base alla porosità del sottofondo e alla situazione in loco, dopo 1-2 ore si può applicare una seconda mano dello stesso diluito con un rapporto di 1:1 con acqua.

In caso di sottofondi misti, massetti in solfato di calcio, vecchi massetti in cemento grezzo, massetti fresati o pallinati in cemento o solfato di calcio e nel caso esista il rischio di umidità affiorante, la variazione di colore del sottofondo può essere evitata con un'imprimitura a base di resina epossidica multifunzionale ARDEX EP 2000 e sabbiatura con sabbia quarzifera ARDEX QS o equivalenti, granulometria 0,5-0,8 mm. In presenza di elevate temperature dei locali, sulla superficie ripulita dalla sabbia in eccesso, deve essere steso un ulteriore primer PANDOMO® diluito con un rapporto di 1:1 con acqua, in modo da evitare il più possibile la formazione di bolle d'aria (vedere scheda tecnica).

La struttura sottostante deve rimanere sempre asciutta. In caso di dubbio predisporre delle superfici di prova.

MODALITÀ D'IMPIEGO:

Per l'utilizzo su massetti in calcestruzzo e cemento vanno miscelati 25 kg di PANDOMO® K3 con 5 – 5 ¼ litri di acqua (a seconda delle condizioni dell'ambiente). Versare acqua pulita nel recipiente di un miscelatore per colle e malte ed aggiungere, mescolando energicamente per almeno 2 minuti, la polvere fino ad ottenere una malta fluida e priva di grumi.

Nel caso di massetti in solfato di calcio o solai con riscaldamento a pavimento, a PANDOMO® K3 deve essere aggiunto, a scopo migliorativo, ARDEX E 25 con rapporto di miscela di 4,5 litri di acqua + 1 litri di ARDEX E 25 : 25 kg di polvere. Successivamente sul sottofondo va stesa un'imprimitura a base di resina epossidica multifunzionale ARDEX EP 2000.

La malta è lavorabile per circa mezz'ora alla temperatura compresa fra 18 e 20 °C; il tempo a disposizione per la lavorazione aumenta in caso di temperature inferiori, mentre diminuisce in caso di temperature superiori. PANDOMO® K3 è di facile stesura e si liscia senza lasciare segni nelle riprese.

STESURA DELLA MALTA:

PANDOMO® K3 deve essere steso in uno strato minimo di 5 mm e, in una sola mano, si può arrivare a ottenere uno strato fino a 10 mm; la stesura ottimale si ha per spessori a partire da 7 mm.

Per spessori superiori a 10 mm sono necessarie due mani di PANDOMO® K3, ma lo spessore totale degli strati non deve superare comunque i 20 mm, mentre per strati di base fino a 15 mm, la malta può essere allungata con 20% di sabbia di granulometria 0 - 4 mm. Per strati di livellamento superiori a 20 mm deve essere realizzato un massetto di aderenza.

La malta PANDOMO® K3 può essere stesa con una spatola a spessore fisso regolabile e poi lisciata con un frattone a mano o a manico lungo per grandi superfici. Lavorare PANDOMO® K3 a temperature superiori a +5 °C.

Piccole opere: versare circa 10 - 10,5 litri di acqua pulita nel recipiente di un miscelatore da 50 litri ed aggiungere, mescolando con un potente trapano miscelatore dotato di frullino stabile, 50 kg = 2 sacchi di polvere PANDOMO® K3 fino ad ottenere una malta priva di grumi, omogenea e fluida.

Grandi opere/utilizzo di pompe: per il pompaggio della malta sono adatte pompe miscelatrici a vite senza fine, pompe a stantuffo e pompe continue capaci di pompare circa 40 - 80 litri di malta al minuto.

Non utilizzare boiacca di cemento per lubrificare i tubi durante il pompaggio della malta. Se la pompa e i tubi non vengono impiegati per un periodo di tempo superiore a mezz'ora, questi devono essere lavati.

panDOMO® K3

Malta fine per superfici

Con effetto ARDURAPID, per un rapido indurimento idraulico che lega completamente l'acqua ai cristalli del materiale.

PANDOMO® FloorPlus:

Per la realizzazione di pavimenti PANDOMO® FloorPlus colorati all'origine la malta ancora umida va cosparsa con circa 70-80 gr/m² di sabbia PANDOMO® HG.

LEVIGATURA/IMPREGNAZIONE:

Prima della stesura dell'olio minerale PANDOMO® SP-SL la superficie asciutta di PANDOMO® Floor deve essere levigata scrupolosamente in tre passaggi (grana 100, 120, 150) con una levigatrice a tre piatti (TRIO) mentre le superfici PANDOMO® FloorPlus vanno invece levigate in un unico passaggio con grana 60. È possibile applicare l'olio minerale PANDOMO® SP-SL dopo circa 24 ore (a +20 °C) dalla realizzazione del pavimento PANDOMO® K3 ma, in condizioni di asciugatura non ottimali, bisogna considerare tempi di attesa più lunghi prima di procedere con l'impregnazione.

Prima dell'impregnazione, rimuovere la polvere fine dalla superficie levigata con una spazzola rotante bianca (macchina a uno/tre dischi), poiché l'olio minerale può venire steso solo su una superficie pulita e priva di polvere.

Vedere al riguardo il testo sulla confezione di PANDOMO® SP-SL.

Per aumentare la resistenza e la repellenza nei confronti dello sporco, le superfici oleate con PANDOMO® SP-SL possono venire trattate con la dispersione di cura e protezione PANDOMO® SP-GS.

ATTENZIONE:

PANDOMO® K3 non può essere utilizzato per esterni o zone costantemente umide.

A causa delle naturali variazioni di colore delle materie prime, non possono venire escluse conseguenti variazioni di colore della superficie.

AVVERTENZE:

Causa gravi irritazioni agli occhi. Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta. Tenere lontano dalla portata dei bambini.

Non respirarne la polvere, evitare il contatto con gli occhi, la pelle e gli indumenti.

Indossare guanti ed occhiali di protezione.

IN CASO DI CONTATTO CON GLI OCCHI: sciacquare accuratamente con acqua per alcuni minuti, rimuovere se possibile le lenti a contatto e sciacquare ulteriormente. Nella forma combinata risulta fisiologicamente inerte e non dannoso per l'ambiente.

GISCODE ZP 1 = contiene cemento a basso contenuto di cromo.

DATI TECNICI

secondo le norme di qualità ARDEX:

Rapporto di miscelazione: circa 5-5½ litri di acqua (a seconda delle condizioni ambientali) : 25 kg di polvere, che corrispondono a 1 volume di acqua per 3 e ¾ volumi di polvere

Densità apparente: circa 1,4 kg/litro

Peso della malta fresca: circa 2,0 kg/litro

Consumo: circa 1,5 kg di polvere/m²/mm

Tempo di lavorazione (+20° C): circa 30 minuti

Calpestabilità (+20° C): dopo circa 3 ore

Resistenza alla compressione: dopo 1 giorno: circa 12 N/mm²
dopo 7 giorni: circa 18 N/mm²
dopo 28 giorni: circa 30 N/mm²

Resistenza a flessione e trazione: dopo 1 giorno: circa 3 N/mm²
dopo 7 giorni: circa 5 N/mm²
dopo 28 giorni: circa 8,5 N/mm²

Durezza Brinell: dopo 1 giorno: circa 33 N/mm²
dopo 7 giorni: circa 44 N/mm²
dopo 28 giorni: circa 50 N/mm²

Comportamento al fuoco: classe A2_f – S1
(DIN EN 13501-1)

Idoneità per sedie con rotelle: sì

Idoneità per il riscaldamento a pavimento:

a) ad acqua calda: sì
b) elettrico: no
pH: 11 dopo circa 1 giorno

Confezione: sacco da 25 kg netti

Stoccaggio: conservabile per circa 6 mesi nei contenitori originali e sigillati in luogo fresco

La ditta garantisce una qualità ineccepibile dei propri prodotti. I nostri consigli di utilizzo derivano da sperimentazioni ed esperienze pratiche, che rappresentano però solo indicazioni generali senza garanzia di qualità nella realizzazione finale, poiché ARDEX non ha influenza sulle condizioni del cantiere e sull'esecuzione dei lavori. Speciali regolamenti nazionali, basati su standard locali, regolamentazione edilizia, linee guida in materia industriale o di lavorazione, possono comportare specifiche raccomandazioni di lavorazione.